

Partner für Catia und PLM

Schwindt CAD/CAM-Technologie zeigt PLM-Lösungen von Dassault Systèmes

■ Schwindt CAD/CAM-Technologie zeigt auf der Moulding Expo zukunftsorientierte Innovationen im Fertigungsbereich. Der Partner für PLM-Lösungen von Dassault Systèmes informiert über verschiedene Neuerungen und Themen in der Werkzeug- und Betriebsmittelkonstruktion, in der NC-Programmierung und in den Lösungen Catia, Enovia, Simulia, Delmia und Exalead.

Zudem demonstriert Schwindt live die vereinfachte Bedienung und Funktionalität sowie die NC-Automatisierung durch Templates und Prozesskataloge. Außerdem präsentiert Schwindt die verschiedenen Plattformen von Dassault Systèmes - wie zum Beispiel den Catia Composer, der zur Gestal-

tung von Fertigungsdokumenten, Bedienungsanleitungen und Präsentationsdokumenten eingesetzt wird.

Schwindt CAD/CAM-Technologie wurde 1990 als Beratungsunternehmen gegründet und beschäftigt heute 40 feste Mitarbeitern an sieben Standorten. Das Know-how umfasst alle wesentlichen Anwendungen in Catia und PLM-Datenmanagement.

Schwindt verfügt nach eigenen Angaben über ein leistungsfähiges Equipment, Schulungszentren, Kundenlabore und ein PDM Competence Center. |tm

■ Schwindt CAD/CAM-Technologie, www.schwindt.eu, Halle 4, Stand C 58

Für Schwerzerspannung

HKS Hochleistungs-Kraftspannfutter von Kemmler bietet Genauigkeit und Stabilität

■ Kemmler Präzisionswerkzeuge stellt auf der Moulding Expo seine HKS Hochleistungs-Kraftspannfutter vor. Diese bieten laut



Bild: Kemmler Präzisionswerkzeuge

Das HKS Kraftspannfutter bietet hohe Drehmoment-Übertragung, Genauigkeit, Stabilität und leichte Handhabung.

Kemmler hohe Genauigkeit, kraftvolle und flexible Fräsleistung bei der Schwerzerspannung. Das Spannzangenfutter sei für den Einsatz in Bearbeitungszentren und CNC-Maschinen entwickelt worden, deren Spanleistung und Bearbeitungsgenauigkeit bei unterschiedlichen Drehzahlen höchste Anforderungen an Spannkraft, Rundlaufgenauigkeit und Zuverlässigkeit der Werkzeugaufnahme stellt. Das Futter eigne sich für Schrump- und Schlichtfräsarbeiten und biete hohe Drehmoment-Übertragung, Genauigkeit, Stabilität und leichte Handhabung. |tm

■ Kemmler Präzisionswerkzeuge, www.kemmler-tools.de, Halle 8, Stand A 13

Machines that go a long way

■ Portugal-based Heto will be presenting the company's expertise in deep-hole drilling technology. The company says that with its 30 years of experience in mould making, it has developed machines



which are said to maximise production while reducing costs and delivery time. Heto machines are used for structuring, lifting points, roughing, refrigeration circuits and pin holes among other machining jobs. |bj

■ Heto Corporation, www.iheto.com, Halle 4, Booth B79

Minimum set-up times

Quick-change jaw system optimises set-up process from storage to change on the machine



Schunk's quick-change jaw system can be used on conventional lathe chucks and is said to reduce jaw changing time by up to 95%.

■ The quick-change jaw system Pronto from clamping technology and gripping systems specialist Schunk is said to lower set-up time of a complete jaw set to 30 seconds. That is about 95% faster than conventional solutions, the company claims. A complete system program is now available that optimises the set-up process from the storage of the quick-change set to the jaw change on the machine.

According to the company, Pronto combines fine-serrated supporting jaws (1/16" x 90° or 1.5 mm x 60°) with special quick-change inserts, and extends the clamping diameter up to 45 mm in seconds. This is eight fold over conventional lathe chucks. To achieve a fast and highly repeatable jaw change, the locking of the changing inserts are loosened with an Allen key, the insert is then removed and replaced with another one. This prevents incorrect positioning. When locked, a six-sided clamping ensures maximum process stability to provide high force and torque transmission. This system is suitable for clamping raw and machined parts,

Schunk explained.

As per application required, different jaw variants for small, medium, and large clamping ranges are available. For top jaws, Schunk offers ten hard claw inserts for different diameters and clamping ranges, and three soft changing inserts for finished parts processing. Once they have been turned out, the latter can be re-used repeatedly on the system. The clamping depth can be varied using workpiece stops, and an adjustment aid simplifies jaw change.

Pronto can be used on serrated lathe chucks, in sizes 200, 250, and 315, regardless of the manufacturer. Its modular design allows individual component combinations, including the compatibility of the changing inserts with any supporting jaw, as only the position varies. A specifically developed tool and gear wagon ensures clean storage, and fast access to the claw inserts, soft changing inserts, supporting jaws with mounted screws, T-nuts, and adjustment aids. |bj

■ Schunk, www.schunk.de, Halle 8, Booth A41

HAIMER®

Qualität gewinnt.

HAIMER

Cool Flash:

Optimale Kühlung – Sogar bei Lichtgeschwindigkeit.

Moulding Expo
Halle 8 | Stand C41

Werkzeugtechnik

Schrumpftechnik

Auswuchttechnik

Messgeräte

Haimer GmbH | Weierstraße 21 | 86568 Igenhausen | Tel.: +49-8257-9988-0 | E-Mail: haimer@haimer.de | www.haimer.com